

## СПОСІБ РЕГЕНЕРАЦІЇ ВІДПРАЦЬОВАНИХ ЗМАЩУВАЛЬНИХ ОЛИВ

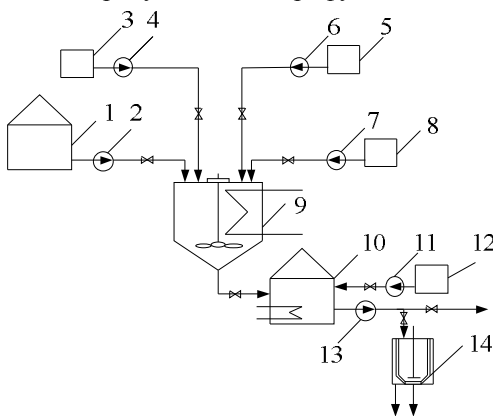
*Андрій Григоров<sup>1</sup>, Олег Зеленський<sup>2</sup>*

<sup>1</sup> НТУ «ХПІ», вул. Фрунзе 21, Харків; grigorovandrey@ukr.net

<sup>2</sup> ДП «УХІН», вул. Весніна 7, Харків; zelensky\_ukhin@mail.ru

Переоснащення промисловості України, що спрямоване на створення конкурентоспроможних продуктів, які поставляються на Європейський ринок, пов'язане з ростом споживання високовартісних змащувальних матеріалів. Добитися значної економії яких, можна шляхом їх раціонального використання та регенерації.

Нижче розглянемо спосіб регенерації олив, що не вимагає складного технологічного обладнання та легко реалізується в умовах невеликих приватних виробництв. Так, на першій стадії (див. рис.) олива відстоюється, фільтрується та потрапляє в контактор 9, де перемішується з поданими реагентами. Після в суміш додається деемульгатор з подальшим поділом продуктів на центрифугі.



**Рис.** Схема регенерації відпрацьованих змащувальних олив:

1, 10 – відстійні ємності; 2, 4, 6, 7, 11, 13 – насоси;  
3, 5, 8, 12 – ємності для реагентів; 9 – контактор; 14 – центрифуга.

Виконавши всі технологічні операції, наведені вище, можливо отримати чисту базову оливу, у яку, при необхідності, вводять пакет присадок, отримуючи товарну оливу, придатну для подальшого використання.